



**Характеристики**

К 3020 - каменная масса. Подходит для формования руками (особенно для больших предметов).  
Пробковый цвет: при температуре 1200 °С  
Поставляется брикетом в упаковке.  
Содержание шамота: 30%, размер зерна шамота: 0,5-2,0 мм (черный шамот)

Цвет после обжига: розовато-пробковый
Рекомендуемый диапазон температур обжига: 1000 °С - 1200 °С

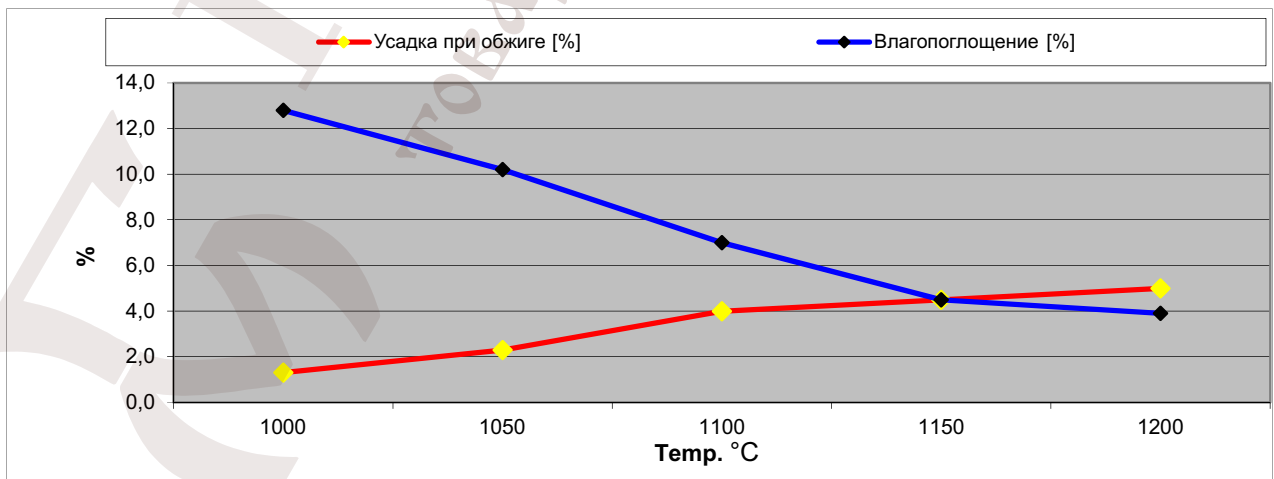
**Технические данные**

До обжига

Влажность	19,0% пластичная масса							
Химический анализ	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O
	69,0%	1,30%	20,5%	6,00%	0,20%	0,40%	2,20%	0,20%
Потери при прокаливании	4,8%							
Усадка при сушке	5,0% пластичных свойств							

После обжига

Температура обжигаемого образца [°С]	1040
Коэффициент теплового расширения [x10 <sup>-6</sup> /°С]	
	20 - 400 °С 6,3
	20 - 500 °С 6,6
	20 - 600 °С 8,4
Усадка при обжиге [%]	2,5
Влагопоглощение [%]	11,0



Редакция от 02.07.2015

