



Характеристики

S - каменная масса. Подходит для гончарного круга, ручной лепки, отминки.
Поставляется брикетом в упаковке.

Цвет после обжига: черно-коричневый

Рекомендуемый диапазон температуры обжига: 1000 - 1140 °C

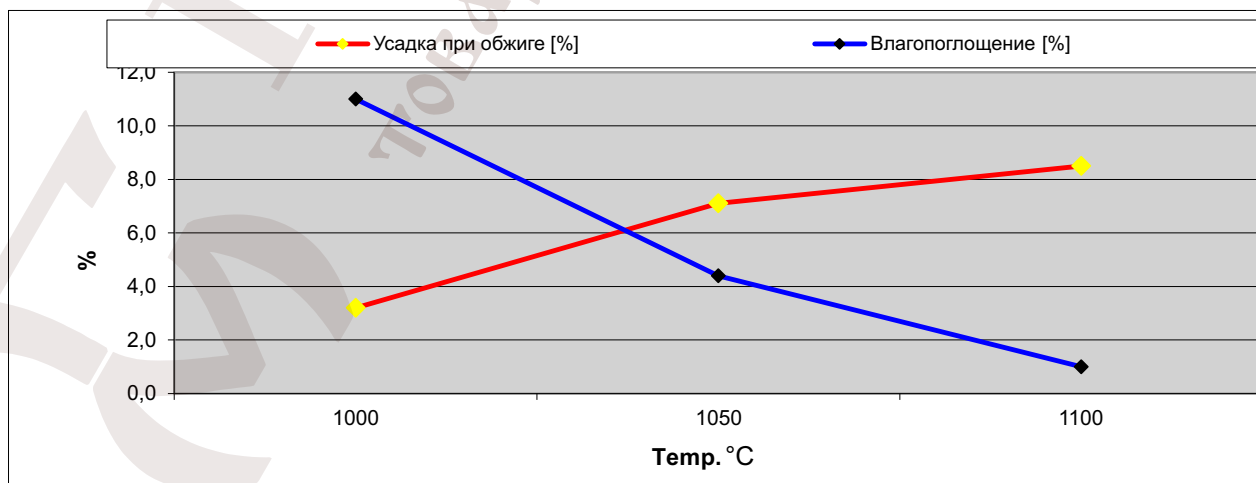
Технические данные

До обжига

Влажность	22,5% пластичная масса								
Химический анализ	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	Mn
	67,5%	1,25%	19,5%	6,50%	0,40%	0,50%	2,20%	0,20%	2,0%
Потери при прокаливании	6,5%								
Усадка при сушке	5,8% пластических свойств								

После обжига

Температура обжига образца [°C]	1100
Коэффициент теплового расширения [x10 ⁻⁶ /°C]	
20 - 400 °C	7,5
20 - 500 °C	8,1
20 - 600 °C	9,3
Усадка при обжиге [%]	7,8
Влагопоглощение [%]	1,0



Редакция от 01.06.2015

