

Характеристики

S 4015 - каменная масса. Подходит для процессов пластичного формирования.
 Поставляется в виде пластичной массы, брикетом в упаковке.
 Содержание шамота: 40 %, фракция шамота: 0 - 1,5 мм

Цвет после обжига:	черно-коричневый
Рекомендуемый диапазон температуры обжига:	1000°C - 1180°C

Технические данные

До обжига

Влажность	18,5% пластичная масса								
Химический анализ	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	Mn
	69,0%	1,25%	20,5%	5,50%	0,30%	0,50%	2,40%	0,20%	1,2%
Потери при прокаливании	4,5%								
Усадка при сушке	5,0% пластических свойств								

После обжига

Температура обжига образца [°C]	1100
Коэффициент теплового расширения [x10-6/°C]	
20 - 400°C	6,7
20 - 500°C	7,1
20 - 600°C	8,1
Усадка при обжиге [%]	4,5
Влагопоглощение [%]	6,5

