



Характеристика

Vitroblanc - это каменная масса с низким уровнем спекания для формования пластика и литья. Доступны как пластичная масса (Vitroblanc), так и порошок для приготовления шликера (Vitroblanc - T).

| | | |
|-----------------------------|----------|---------|
| Цвет после обжига | кремовый | |
| Диапазон температуры обжига | 1000 | 1100 °C |

Технические данные

До обжига

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|-------|------------------|-------------------|
| Влажность | 21,0% пластичная | | | | | | | |
| Химический анализ | SiO ₂ | TiO ₂ | Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | CaO | MgO | K ₂ O | Na ₂ O |
| | 68,8% | 1,20% | 24,0% | 0,90% | 0,30% | 1,88% | 2,40% | 0,60% |
| Потери при прокаливании | 6,5% | | | | | | | |
| Усадка при сушке | 6,0% пластичные свойства | | | | | | | |

После обжига

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Температура обжига образца [°C] | 1100 |
| КТР [x10-6/°C] | |
| | 20 - 400 °C 6,5 |
| | 20 - 500 °C 6,9 |
| | 20 - 600 °C 7,8 |
| Усадка при обжиге [%] | 7,5 |
| Водопоглощение [%] | 0,9 |

