



**Характеристика**

WMS 2005 В пластичная масса с пятнами (пятна проявляются при температуре свыше 1150°C). WMS 2005 В подходит для методов пластичного формирования

Доступна как пластичная масса.

Количество шамота: 20 %, фракция шамота: 0 - 0.5 mm

Цвет после обжига	абрикос - желтый - хаки с пятнами		
Диапазон температуры обжига	1000	-	1250 °C

**Технические данные**

До обжига

Влажность	19,5% пластичная							
Химический анализ	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O
	73,5%	1,40%	19,8%	2,00%	0,25%	0,50%	2,30%	0,20%
Потери при прокаливании	5,0%							
Усадка при сушке	6,0% пластичные свойства							

После обжига

Температура обжига образца [°C]	1200
КТР [x10-6/°C]	20 - 400 °C 20 - 500 °C 20 - 600 °C
Усадка при обжиге [%]	5,5
Водопоглощение [%]	2,8

