



**Характеристики**

К 120 - каменная масса. Подходит ручной лепки.  
Поставляется брикетом в упаковке.  
Содержание шамота: 25%, зерна шамота - размер: 0 - 0,5 мм.

Цвет после обжига: белый - красный - черный с эффектом мрамора  
Рекомендуемый диапазон температур обжига 1000-1150°C

**Технические данные**

До обжига

Влажность	18,5% пластичная масса							
Химический анализ	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O
	72,5%	1,40%	20,2%	2,50%	0,20%	0,40%	2,40%	0,30%
Потери при прокаливании	5,0%							
Усадка при сушке	5,5% пластических свойств							

После обжига

Температура обжига образца [°C]	1100							
Коэффициент теплового расширения [x10 <sup>-6</sup> / °C]								
	20 - 400 °C				7,0			
	20 - 500 °C				7,2			
	20 - 600 °C				7,6			
Усадка при обжиге	3,0 %							
Влагопоглощение	1040 °C - 10%; 1100 °C - 8%; 1140 °C - 4%							

Технические данные, указанные на этом листе, являются ориентировочными. Любая продажа осуществляется по образцу и регулируется нашими общими условиями продажи.

Редакция от 02.07.2015

